

POLYSAFE APEX



2.5mm



2m x 20m = 40m²



3150g/m²



RENDIMIENTO GENERAL
EN 13845
ASTM F1303



REACCIÓN AL FUEGO
EN 13501-1 Clase Bfl-S1
ASTM E648 Clase 1



RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
EN 13845 50,000 ciclos
EN 649 Grupo T



RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO MEJORADA
Resistencia al deslizamiento sostenible (en mojado)* DIN 51130 R12
EN 13845 ESf
AS/NZS 4586 R12

Ensayo del péndulo RRL ≥45 (en mojado, con deslizador 4S Rubber/Slider 96)
Rugosidad de la superficie Rz ≥ 70µm (resultado típico)
Las propiedades antideslizantes de todos los productos de Polyflor están aseguradas durante su vida útil garantizada, y cumplen todas las directrices del HSE (organismo británico responsable de cuestiones de salud y seguridad).



EMISIONES DE COV
AgBB/DiBT : Aprobado
Certificación FloorScore
GBCA/NZGBC Green Star EQ-VOC: Homologado



SUELOS PREFERIBLES DESDE EL PUNTO DE VISTA MEDIOAMBIENTAL
Polysafe Apex ha obtenido la clasificación medioambiental genérica A+ de BRE Global BRE para áreas de uso intenso, como sanidad y educación, y cuenta con la certificación LCA Rate de GreenTag de nivel A (Silver Plus). Podemos proporcionarle una declaración ambiental de producto EN 15804 EPD si la solicita. Es 100% reciclable y contiene material reciclado. Reciclable a través de la iniciativa Recofloor.
Visite www.polyflor.com/environment



HIGIENE
Todos los pavimentos vinílicos comerciales de Polyflor proporcionan una solución continua, impenetrable e higiénica para el suelo, que puede limpiarse a fondo con los procedimientos de mantenimiento recomendados y con los productos aprobados. La implantación de un régimen de limpieza eficaz es la principal línea de defensa contra las infecciones.



COMPORTAMIENTO ELÉCTRICO
(voltaje corporal)
EN 1815 ≤2kV Clasificado de "antiestático"



APLICACIONES
Polysafe Apex ha sido diseñado especialmente con una resistencia mejorada al deslizamiento, para su aplicación en áreas de producción y procesamiento de alimentos de uso intenso y en condiciones extremas con riesgos procedentes de contaminantes de alta viscosidad. Resulta especialmente idóneo para cocinas con mucho tráfico, ya sean de escala comercial o gourmet, y zonas de preparación de alimentos en las que se sirven más de 100 comidas al día, y cuyo suelo está sometido a derrames frecuentes de sustancias como aceite, margarina o grasa. Ejemplos de ello son las cocinas de hospitales, escuelas, hoteles, restaurantes y establecimientos de comida rápida. Al igual que con todos los productos Polysafe, no deben aplicarse abrillantadores a Polysafe Apex.



Las gamas de suelos de seguridad Polysafe ofrecen una buena resistencia a ácidos y álcalis diluidos, son compatibles con el uso de los geles alcohólicos limpiadores de manos más comunes y son aptas para su limpieza periódica con vapor.



Recofloor™
Vinyl Take-Back Scheme



POLYFLOR

**POLYSAFE™
APEX**

SUELOS DE SEGURIDAD

**RENDIMIENTO Y
PRESTACIONES**

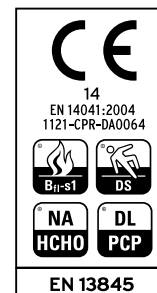


A+BRE
GENERIC ENVIRONMENTAL RATING

Consultar la Guía Verde de BRE para obtener más detalles (www.thegreenguide.org.uk)



En colaboración con el Instituto Europeo de Fabricantes de Pavimentos Resistentes (ERFMI), Polyflor Ltd apoya la construcción sostenible mediante la Declaración Ambiental de Producto (DAP).



James Halstead™
FLOORING



2011

Julio 2015

POLYFLOR™
COVERING THE WORLD

SUELOS DE
SEGURIDAD