



**Granulometrías y materiales disponibles para las lijadoras más importantes**

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120			
FLIP/ELAN Ø 150 mm	16	24			40		60	80	100				
TRIO Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
TRIO Disco rejilla							60	80	100	120	150	180	220
SINGLE Ø 410/203 mm	16	24			40		60	80	100	120			
SINGLE Disco rejilla							60	80	100	120	150	180	220

- Óxido de aluminio/ Corindón
- Silicio carburo
- Zirconio
- Disco de rejilla (Silicio carburo)

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados



**Objetivo**

- ▶ Reducción de
  - pasos de trabajo
  - uso de abrasivos
  - carga física
- ▶ Superficies de calidad superior

**Resultado**

- ▶ Aumento de efectividad
  - menos inversión de tiempo
  - menos coste
  - menos errores de lijado

**Primera pasada de lijado:**  
Comenzar tan **FINO** como posible.  
Hacer prueba en una zona oscura. Quitar desnivel y ensuciamiento.

**Siguientes pasada de lijado:**  
Quitar marcas del lijado anterior.

**¡Tan FINO como se precise – tan RUGOSO como sea necesario!**

**¡Pasar la aspiradora ante cada pasada de lijado!**

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

00.000.41.526 06.05.2010



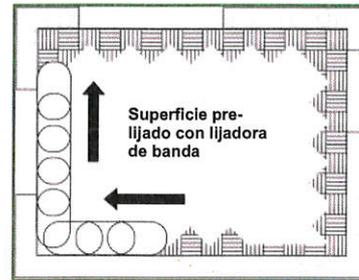
## Métodos de lijar Cuotas de trabajo y carga física



**Lägler**®

### Sistema tradicional con lijadora de superficie y lijadora de orillas

Tratamiento de un cuarto	Lijadora de banda	Lijadora de orillas y rincones o bien a mano
Lijar el superficie	90 %	10 %
Inversión de tiempo	75 %	25 %
Carga física	60 %	40 %



### Calidad superior con HUMMEL, TRIO y FLIP

Tratamiento de un cuarto	Lijadora de banda HUMMEL	Lijadora de orillas y rincones o bien a mano FLIP	Lijadora de fino TRIO
Lijar el superficie	40 %	5 %	55 %
Inversión de tiempo	50 %	10 %	40 %
Carga física	45 %	15 %	40 %

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

## Abrasivos Abrasivos de LÄGLER



**Lägler**®

**LÄGLER ofrece una selección de abrasivos adaptados especialmente a las máquinas y sus sectores de aplicación.**



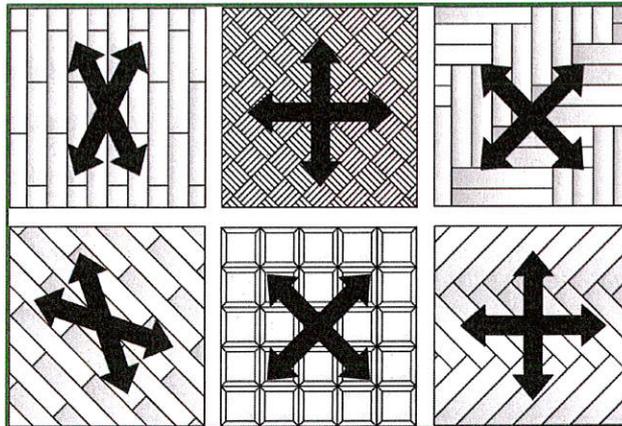
Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

00.000.41.526 06.05.2010





## PRE-LIJADO – Establecer planeidad

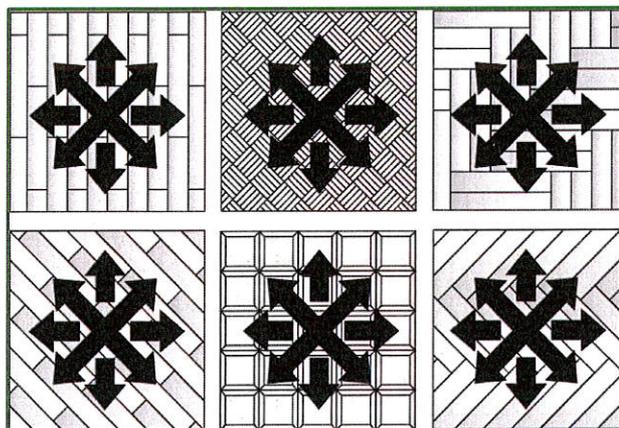


- ▶ Con la **HUMMEL G 40 / G 60**
- ▶ ¡Para evitar sacar la madera blanda siempre lijar **diagonalmente** contra la dirección de la fibra!
- ▶ Lijar tarimas y tablas diagonalmente (**hasta 45°**)  
(cuanto más plano la superficie, más pequeño el ángulo)
- ▶ ¡Pasar la aspiradora ante cada pasada de lijado!

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados



## LIJADO FINO – Calidad Superior



- ▶ Con la **TRIO G 60 / G 80**; lijar aún más fino según tratamiento de superficie después.
- ▶ ¡Seguir instrucciones del productor de sellado!
- ▶ Lijando con la TRIO no hay que respetar ninguna dirección
- ▶ ¡Pasar la aspiradora ante cada pasada de lijado!

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

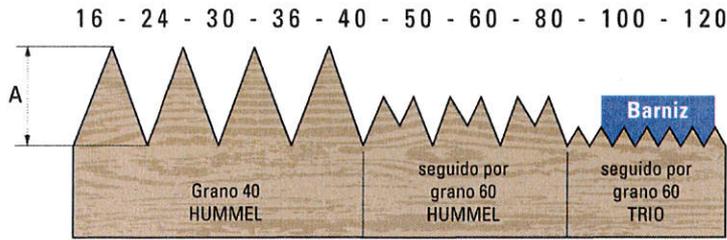


# Abrasivos

## Orden de granulometrías



**Lägler**®



A = Profundidad de la marca dependiendo del grano elegido

### CALIDAD DE TRABAJO

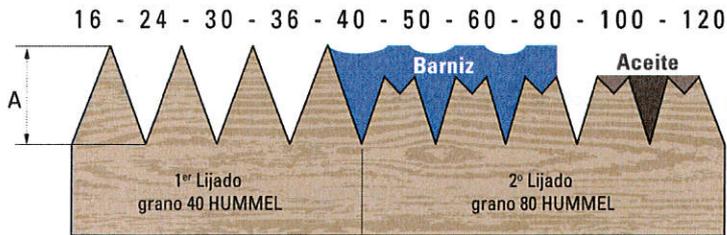
#### HUMMEL

Omitir como mínimo **UN** nivel de granulometría

#### TRIO

Lijar después de **CADA** grano

= Calidad de trabajo óptima



A = Profundidad de la marca dependiendo del grano elegido

**VARIAS** granulometrías omitidas

= Peligro de reclamaciones

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

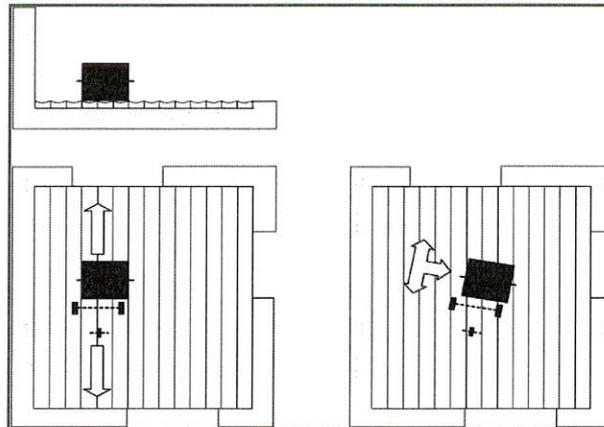
# Técnicas de lijado

## Dirección del lijado según sentido de instalación



**Lägler**®

### PRE-LIJADO GRUESO



► Con la **HUMMEL** granulometría 16 / 24 / 30 o con rodillo fresador IGEL

► ¡Suelos antiguos y hondulados => primero nivelar con grano grueso en dirección de la tabla!

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

00.000.41.526 06.05.2010





### Lijado fino con la TRIO

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120
----------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

FLIP Ø 150 mm	16	24			40		60	80	100
------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----

TRIO sin AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180
--------------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----	-----	-----	-----

Anillo flexible velcro = AFV

¡Empastar „limpiamente“! Con el polvo grano 60 de la TRIO!

TRIO con AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
TRIO disco rejilla con/sin peso							60	80	100	120	150	180	220

Según calidad desada de la superficie, clase de madera o dibujo de colocación más lijados finos harán falta.

Al lijar más etapas con la TRIO hay que respetar lo siguiente:

- ▶ Se tiene que lijar cada nivel de granulometría.
- ▶ Para obtener una superficie de Calidad Superior hay que ejecutar el último lijado con discos de rejilla.
- ▶ Al cambiar a discos de rejilla se tiene que elegir la misma granulometría que del lijado anterior.



### Cantidad de abrasión con la TRIO

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120
----------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

FLIP Ø 150 mm	16	24			40		60	80	100
------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----

TRIO sin AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180
--------------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----	-----	-----	-----

Anillo flexible velcro = AFV

¡Empasta „limpiamente“! Con el polvo grano 60 de la TRIO!

TRIO con AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180
--------------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----	-----	-----	-----

TRIO disco rejilla con/sin peso							60	80	100	120	150	180	220
------------------------------------	--	--	--	--	--	--	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

El poder de abrasión de la TRIO aumenta un 10% sin anillo flexible comparado al lijado con anillo.





### Principio básico

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	<b>1</b> 60	80	100	120			
FLIP Ø 150 mm	16	24			40		<b>2</b> 60	<b>6</b> 80	100				
TRIO sin AFV Ø 203 mm	16	24			40		<b>3</b> 60	80	100	120	150	180	
Anillo flexible velcro = AFV							<b>4</b>		¡Empastar „limpiamente“! Con el polvo grano 60 de la TRIO!				
TRIO con AFV Ø 203 mm	16	24			40		<b>5</b> 60	<b>7</b> 80	100	120	150	180	
TRIO disco rejilla con/sin peso							60	<b>8</b> 80	100	120	150	180	220

¡IMPORTANTE: Pasar la aspiradora ante cada pasada de lijado!

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados



### Pre-lijado con la HUMMEL

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	<b>60</b>	80	100	120			
FLIP Ø 150 mm	16	24			40		60	80	100				
TRIO sin AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
Anillo flexible velcro = AFV									¡Empastar „limpiamente“! Con el polvo grano 60 de la TRIO!				
TRIO con AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
TRIO disco rejilla con/sin peso							60	80	100	120	150	180	220

¡Tan FINO como se precise – tan RUGOSO como sea necesario!

¡Omitir como máximo un nivel de granulometría!

El pre-lijado con la HUMMEL termina con grano 60.

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados





### Ahorro de tiempo 3

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120
----------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

FLIP Ø 150 mm	16	24			40		60	80	100
------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----

TRIO sin AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180
--------------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----	-----	-----	-----

Anillo flexible velcro = AFV

¡Empastar „limpiamente“! Con el polvo grano 60 de la TRIO!

TRIO con AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180
--------------------------	----	----	--	--	----	--	----	----	-----	-----	-----	-----

TRIO disco rejilla con/sin peso							60	80	100	120	150	180	220
------------------------------------	--	--	--	--	--	--	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

¡El tiempo invertido en lijar dos veces con la máquina TRIO es el mismo que el que emplearíamos en pasar la HUMMEL una sola vez!

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

# Sistemas de lijar



## LÄGLER-Máquinas + Abrasivos + Concepto. Mejores superficies en menos tiempo.

Ejemplo práctico, comparación: lijar 30 m<sup>2</sup> de parquet mosaico de roble macizo

	Granulometría	36	40	60	60	Emplaste	100	80	
<b>** Estándar</b>	Área	Superficie	Orillas	Superficie	Orillas		Superficie	Orillas	<b>Ahorro de tiempo</b>
	Abrasivo	Corindón	Corindón	Corindón	Corindón		Corindón	Corindón	
	Máquina	HUMMEL®	FLIP	HUMMEL®	FLIP		HUMMEL®	FLIP	
<b>**** Prestigio</b>	Granulometría	36	40	60	60	Emplaste	100	80	100
	Área	Superficie	Orillas	Superficie	Orillas		Superficie	Orillas	Superficie
	Abrasivo	Corindón	Corindón	Corindón	Corindón		Corindón	Corindón	Red
	Máquina	HUMMEL®	FLIP	HUMMEL®	FLIP		HUMMEL®	FLIP	SINGLE
<b>novedad ***** Superior</b>	Granulometría	40	40	60	60	Emplaste	60/80	60*	
	Área	Superficie	Orillas	Superficie	Superficie		Orillas	Superficie	<b>Ahorro de tiempo</b>
	Abrasivo	Zirconio	Zirconio	Zirconio	Zirconio		Zirconio	Zirconio	
	Máquina	HUMMEL®	FLIP	HUMMEL®	TRIO		FLIP	TRIO	

\* según la calidad exigida de la superficie, clase de madera o dibujo de colocación harán falta lijados más finos.

Copyright © Eugen Lägler GmbH, 01.01.2010 - Todos derechos reservados

00.000.41.526 06.05.2010





### Ahorro de tiempo 1

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120			
FLIP Ø 150 mm	16	24			40		60	80	100				
TRIO sin AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
Anillo flexible velcro = AFV											¡Empastar „limpiamente“! Con el polvo grano 60 de la TRIO!		
TRIO con AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
TRIO disco rejilla con/sin peso							60	80	100	120	150	180	220

Se consigue un ahorro de tiempo lijando las orillas con la HUMMEL con el mínimo de presión (FEIN), usando una banda usada y lijando en paralelo con la pared.



### Ahorro de tiempo 2

HUMMEL 200/750 mm	16	24	30	36	40	50	60	80	100	120			
FLIP Ø 150 mm	16	24			40		60	80	100				
TRIO sin AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
Anillo flexible velcro = AFV											¡Empastar „limpiamente“! Con el polvo grano 60 de la TRIO!		
TRIO con AFV Ø 203 mm	16	24			40		60	80	100	120	150	180	
TRIO disco rejilla con/sin peso							60	80	100	120	150	180	220

Con la TRIO se consigue un ahorro adicional lijando cerca de la orilla, por consiguiente el posterior lijado será más rápido o no será necesario.

